

**CERTIFICATO DI PROVA N. 396649/RF8377**

**TEST CERTIFICATE No. 396649/RF8377**

**emesso ai sensi dell'art. 10 del decreto del Ministero dell'Interno del 26 giugno 1984  
concernente "Classificazione di reazione al fuoco ed omologazione dei materiali ai fini  
della prevenzione incendi" (Supplemento Ordinario alla Gazzetta Ufficiale n. 234  
del 25 agosto 1984) modificato con decreto del Ministero dell'Interno  
del 3 settembre 2001 (Gazzetta Ufficiale n. 242 del 17 ottobre 2001)**

*issued pursuant to section 10 of decree of the Ministry of the Interior dated 26 June 1984 entitled "Classification of  
reaction to fire and type approval of materials for fire prevention" (Ordinary Supplement of Official Journal No. 234  
dated 25 August 1984) as amended by decree of the Ministry of the Interior dated 3 September 2001  
(Official Journal No. 242 dated 17 October 2001)*

Visto l'esito degli accertamenti effettuati si certifica che al / In view of the test results obtained, we certify that the

**modulo fotovoltaico**  
*photovoltaic module*

prodotto da / manufactured by

**TRINA SOLAR (Italy) S.r.l.**

Via Santa Maria Valle, 3 - 20123 MILANO (MI) - Italy

denominato / named

**TSM-xxx NEG9.20 Composition H11**

impiegato come / used as

**pannello fotovoltaico**  
*photovoltaic panel*

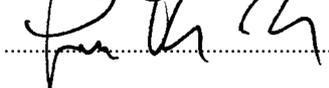
è attribuita, in conformità alla norma UNI 9177, la classe di reazione al fuoco  
*is assigned, in conformity with standard UNI 9177, reaction to fire class*

**1 (uno)**  
*1 (one)*

Il presente certificato è valido unicamente per la campionatura sottoposta a prova  
*This certificate is only valid for the test specimens.*

Bellaria-Igea Marina - Italia, 25 luglio 2022  
*Bellaria-Igea Marina - Italy, 25 July 2022*

Direttore del Laboratorio  
di Reazione al Fuoco  
*Reaction to Fire Laboratory Manager*  
(Dott. Ing.) Giombattista Traina



L'Amministratore Delegato  
*Chief Executive Officer*

Pratica:

File No.:  
93019

Luogo dell'attività:

Activity site:

Istituto Giordano S.p.A. - Strada Erbosa Uno, 80 -  
47043 Gatteo (FC) - Italia

Il presente documento è composto da n. 1 pagina ed è integrato da n.2 allegati (in formato bilingue (italiano e inglese) con i risultati di prova e la documentazione tecnica del produttore.

Il presente documento non può essere riprodotto parzialmente, estrapolando parti di interesse a discrezione del cliente, con il rischio di favorire una interpretazione non corretta dei risultati, fatto salvo quanto definito a livello contrattuale.

I risultati si riferiscono solo all'oggetto in esame, così come ricevuto, e sono validi solo nelle condizioni in cui l'attività è stata effettuata.

L'originale del presente documento è costituito da un documento informatico firmato digitalmente ai sensi della Legislazione Italiana applicabile.

*This document is made up of 1 page and 2 annexes (in a bilingual format (Italian and English) with the test results and manufacturer's technical documentation.*

*This document shall not be reproduced except in full without, extrapolating parts of interest at the discretion of the customer, with the risk of favoring an incorrect interpretation of the results, except as defined at contractual level.*

*The results relate only to the item examined, as received, and are valid only in the conditions in which the activity was carried out.*

*The original of this document consists of an electronic document digitally signed pursuant to the applicable Italian Legislation*

Direttore del Laboratorio di Reazione al Fuoco: /  
*Reaction to Fire Laboratory Manager:*  
Dott. Ing. Giombattista Traina

Compilatore: / Compiler: Francesca Manduchi  
Revisore: / Reviewer: Per. Ind. Andrea Golinucci

Pagina 1 di 1 / Page 1 of 1

**ISTITUTO GIORDANO S.p.A. - Laboratorio di Reazione al Fuoco - Codice n. RN01RF01**

ISTITUTO GIORDANO S.p.A. - Reaction to Fire Laboratory - Code No. RN01RF01

RAPPORTO DI PROVA n. 396649/RF8377  
TEST REPORT No. 396649/RF8377

PRATICA n. 93019  
FILE No n. 93019

modulo fotovoltaico  
photovoltaic module

Denominazione commerciale: TSM-xxx NEG9.20 Composition H11  
Commercial name: TSM-xxx NEG9.20 Composition H11

D.M. 26 giugno 1984 modificato con D.M. 3 settembre 2001 - METODO DI PROVA: UNI 8457 e UNI 8457/A1  
Ministerial Decree 26 June 1984 as amended by Ministerial Decree 3 September 2001 TEST METHOD: UNI 8457 and UNI 8457/A1

**Descrizione:** modulo fotovoltaico costituito come da documentazione tecnica allegata  
*Description:* photovoltaic module as specified by the enclosed technical documentation

**Posizione:** verticale, senza supporto incombustibile  
*Position:* vertical, without non-combustible support

**Risoluzioni applicate:** n. 40 del 28 marzo 2012  
*Applicable resolutions:* No. 40 dated 28 March 2012

**Preparazione:** UNI 9176 (gennaio 1998) - metodo "D"  
*Preparation:* UNI 9176 (January 1998) - method "D"

Provetta <i>Specimen</i> [n. / No.]	Tempo di post-combustione <i>After-flame time</i>		Tempo di post-incandescenza <i>After-glow time</i>		Zona danneggiata <i>Extent of damage</i>		Gocciolamento <i>Dripping</i>	
	[s]	[livello / level]	[s]	[livello / level]	[mm]	[livello / level]	[rilevazione / noted]	[livello / level]
1	0	1	0	1	0	1	assente / absent	1
2	0	1	0	1	0	1	assente / absent	1
3	0	1	0	1	0	1	assente / absent	1
4	0	1	0	1	0	1	assente / absent	1
5	0	1	0	1	0	1	assente / absent	1
6	0	1	0	1	0	1	assente / absent	1
7	0	1	0	1	0	1	assente / absent	1
8	0	1	0	1	0	1	assente / absent	1
9	0	1	0	1	0	1	assente / absent	1
10	0	1	0	1	0	1	assente / absent	1

Parametri <i>Parameters</i>	Livello attribuito <i>Level assigned</i>	CATEGORIA <i>CATEGORY</i>
Tempo di post-combustione <i>After-flame time</i>	1	I
Tempo di post-incandescenza <i>After-glow time</i>	1	
Zona danneggiata <i>Extent of damage</i>	1	
Gocciolamento <i>Flaming droplets/particles</i>	1	

**Note:** – faccia della provetta esposta alla fiamma: vetro / *side of specimen exposed to flame: glass;*  
**Notes:** – direzione di taglio delle provette: longitudinale dalla n. 1 alla n. 5 e trasversale dalla n. 6 alla n. 10 / *direction of cut of specimens: length direction from 1 to 5 and width direction from 6 to 10.*

**Data:** 13 luglio 2022  
**Date:** 13 July 2022

ISTITUTO GIORDANO S.p.A. - Laboratorio di Reazione al Fuoco - Codice n. RN01RF01								
ISTITUTO GIORDANO S.p.A. - Reaction to Fire Laboratory - Code No. RN01RF01								
RAPPORTO DI PROVA n. 396649/RF8377 TEST REPORT No. 396649/RF8377					PRATICA n. 93019 FILE No n. 93019			
modulo fotovoltaico photovoltaic module					Denominazione commerciale: TSM-xxx NEG9.20 Composition H11 Commercial name: TSM-xxx NEG9.20 Composition H11			
D.M. 26 giugno 1984 modificato con D.M. 3 settembre 2001 - METODO DI PROVA: UNI 9174 e UNI 9174/A1 Ministerial Decree 26 June 1984 as amended by Ministerial Decree 3 September 2001 TEST METHOD: UNI 9174 and UNI 9174/A1								
Descrizione: Description: modulo fotovoltaico costituito come da documentazione tecnica allegata photovoltaic module as specified by the enclosed technical documentation					Risoluzioni applicate: Applicable resolutions: n. 40 del 28 marzo 2012 No. 40 dated 28 March 2012			
Posizione: Position: parete, senza supporto incombustibile wall, without non-combustible support					Preparazione: Preparation: UNI 9176 (gennaio 1998) - metodo "D" UNI 9176 (January 1998) - method "D"			
Tempi [s] impiegati dal fronte di fiamma per coprire la distanza di 50 mm tra due traguardi consecutivi Time [s] taken by flame front to cover the distance of 50 mm between two consecutive reference lines					Velocità media [mm/s] di propagazione del fronte di fiamma tra due traguardi consecutivi Average rate of spread [mm/s] of the flame front between two consecutive reference lines			
mm	Provetta n. / Specimen No.			mm	Provetta n. / Specimen No.			
	1	2	3		1	2	3	
50	---	---	---	50	---	---	---	
100	//	//	//	100	---	---	---	
150				150	//	//	//	
200				200				
250				250				
300				300				
350				350				
400				400				
450				450				
500				500				
550				550				
600				600				
650				650				
700				700				
750				750				
800				800				
Tempo di post-incandescenza [s] After-glow time	n. d.	n. d.	n. d.	Media delle velocità [mm/min] Average rate	n. d.	n. d.	n. d.	
Zona danneggiata [mm] Extent of damage	< 100	< 100	< 100	Gocciolamento Dripping	assente absent	assente absent	assente absent	
Parametri Parameters	Livelli / Levels			Livello attribuito Level assigned	CATEGORIA CATEGORY			
	Provetta n. / Specimen No.							
	1	2	3					
Velocità di propagazione del fronte di fiamma Rate of spread of flame front	1	1	1	1	I			
Zona danneggiata Extent of damage	1	1	1	1				
Tempo di post-incandescenza After-glow time	1	1	1	1				
Gocciolamento Dripping	1	1	1	1				
Note: Notes:	<ul style="list-style-type: none"> <li>– faccia della provetta esposta alla fiamma: vetro / side of specimen exposed to flame: glass;</li> <li>– direzione di taglio delle provette: longitudinale / direction of cut of specimens: length direction;</li> <li>– n. d.: non determinabile / not determinable;</li> <li>– la velocità di propagazione della fiamma è <u>non determinabile</u> quando la fiamma non raggiunge i 150 mm / the flame propagation speed is <u>not determinable</u> when the flame does not reach 150 mm;</li> <li>– il tempo di post-incandescenza è <u>non determinabile</u> quando la fiamma non raggiunge i 300 mm / the after-glow time is <u>not determinable</u> when the flame does not reach 300 mm.</li> </ul>							
Data: Date:	13 luglio 2022 13 July 2022							

ISTITUTO GIORDANO S.p.A. - Laboratorio di Reazione al Fuoco - Codice n. RN01RF01											
ISTITUTO GIORDANO S.p.A. - Reaction to Fire Laboratory - Code No. RN01RF01											
RAPPORTO DI PROVA n. 396649/RF8377 TEST REPORT No. 396649/RF8377				PRATICA n. 93019 FILE No n. 93019							
modulo fotovoltaico photovoltaic module				Denominazione commerciale: TSM-xxx NEG9.20 Composition H11 Commercial name: TSM-xxx NEG9.20 Composition H11							
D.M. 26 giugno 1984 modificato con D.M. 3 settembre 2001 - METODO DI PROVA: UNI 9174 e UNI 9174/A1 Ministerial Decree 26 June 1984 as amended by Ministerial Decree 3 September 2001 TEST METHOD: UNI 9174 and UNI 9174/A1											
Descrizione: Description:				Risoluzioni applicate: Applicable resolutions:							
modulo fotovoltaico costituito come da documentazione tecnica allegata photovoltaic module as specified by the enclosed technical documentation				n. 40 del 28 marzo 2012 No. 40 dated 28 March 2012							
Posizione: Position:				Preparazione: Preparation:							
parete, senza supporto incombustibile wall, without non-combustible support				UNI 9176 (gennaio 1998) - metodo "D" UNI 9176 (January 1998) - method "D"							
Tempi [s] impiegati dal fronte di fiamma per coprire la distanza di 50 mm tra due traguardi consecutivi Time [s] taken by flame front to cover the distance of 50 mm between two consecutive reference lines				Velocità media [mm/s] di propagazione del fronte di fiamma tra due traguardi consecutivi Average rate of spread [mm/s] of the flame front between two consecutive reference lines							
	mm	Provetta n. / Specimen No.				mm	Provetta n. / Specimen No.				
		1	2	3			1	2	3		
		50	---	---			---	50	---	---	---
		100	//	//			//	100	---	---	---
		150						150	//	//	//
		200						200			
		250						250			
		300						300			
		350						350			
		400						400			
		450						450			
		500						500			
		550						550			
		600						600			
		650						650			
700				700							
750				750							
800				800							
Tempo di post-incandescenza [s] After-glow time		n. d.	n. d.	n. d.	Media delle velocità [mm/min] Average rate		n. d.	n. d.	n. d.		
Zona danneggiata [mm] Extent of damage		< 100	< 100	< 100	Gocciolamento Dripping		assente absent	assente absent	assente absent		
Parametri Parameters		Livelli / Levels			Livello attribuito Level assigned		CATEGORIA CATEGORY				
		Provetta n. / Specimen No.									
		1	2	3							
Velocità di propagazione del fronte di fiamma Rate of spread of flame front		1	1	1	1		I				
Zona danneggiata Extent of damage		1	1	1	1						
Tempo di post-incandescenza After-glow time		1	1	1	1						
Gocciolamento Dripping		1	1	1	1						
Note: Notes:		<ul style="list-style-type: none"> <li>– faccia della provetta esposta alla fiamma: vetro / side of specimen exposed to flame: glass;</li> <li>– direzione di taglio delle provette: trasversale / direction of cut of specimens: width direction;</li> <li>– n. d.: non determinabile / not determinable;</li> <li>– la velocità di propagazione della fiamma è <u>non determinabile</u> quando la fiamma non raggiunge i 150 mm / the flame propagation speed is <u>not determinable</u> when the flame does not reach 150 mm;</li> <li>– il tempo di post-incandescenza è <u>non determinabile</u> quando la fiamma non raggiunge i 300 mm / the after-glow time is <u>not determinable</u> when the flame does not reach 300 mm.</li> </ul>									
Data: Date:		13 luglio 2022 13 July 2022									

**DOCUMENTAZIONE TECNICA DEL PRODUTTORE**  
**MANUFACTURER'S TECHNICAL DOCUMENTATION**

**Modello C / Form C**

A) AZIENDA PRODUTTRICE / *CUSTOMER*: **Trina Solar (Italy) S.r.l.**

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE / *COMMERCIAL NAME*: **TSM-xxx NEG9.20 Composition H11**

C) DESCRIZIONE / *DESCRIPTION*: **modulo fotovoltaico composto da celle in silicio monocristallino con rivestimento in vetro temprato su di un lato e vetro temprato sul lato opposto applicati mediante incapsulante in EVA / *photovoltaic module composed of monocrystalline silicon cells with coating in tempered glass on one side and tempered glass on the opposite side applied by encapsulating in EVA***

C. 1) Natura dei componenti / *Nature of components*:

- **vetro temprato: spessore 1,6 mm e peso 4 kg/m<sup>2</sup>;**
- ***tempered glass: thickness 1,6 mm and weight 4 kg/m<sup>2</sup>;***
- **incapsulante in EVA: spessore 0,550 mm e peso 0,470 kg/m<sup>2</sup>;**
- ***encapsulant in EVA: thickness 0,550 mm and weight 0,470 kg/m<sup>2</sup>;***
- **celle in silicio: spessore 0,143 mm e peso 0,335 kg/m<sup>2</sup>;**
- ***silicon cells: thickness 0,143 mm and weight 0,335 kg/m<sup>2</sup>;***
- **incapsulante in EVA: spessore 0,550 mm e peso 0,450 kg/m<sup>2</sup>;**
- ***encapsulant in EVA: thickness 0,550 mm and weight 0,450 kg/m<sup>2</sup>;***
- **vetro temprato: spessore 1,6 mm e peso 4 kg/m<sup>2</sup>.**
- ***tempered glass: thickness 1,6 mm and weight 4 kg/m<sup>2</sup>.***

C. 2) Formato, peso, lavorazione / *Size, weight, details of manufacture*:

- **formato / *size*: 1770 x 1096 mm; spessore laminato / *thickness laminate*: 4,443 mm;**
- **peso totale / *total weight*: 9,255 kg/m<sup>2</sup>;**
- **lavorazione / *manufacturing*: laminazione in forno / *oven laminated*.**

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI / *Assembly of different components*: **laminazione in forno / *oven laminated*.**

E) IMPIEGO / *Use*: **pannello fotovoltaico / *photovoltaic module*.**

G) MANUTENZIONE / *Maintenance*: **metodo D - norma UNI 9176 (1998) / *D method - UNI 9176 norm*.**

Data / *Date* 18/07/2022

Trina Solar (Italy) S.r.l.  
Address: Via Santa Maria Valle 3  
Post code: 20123  
City: Milano  
Country: Italy

Timbro e Firma del Legale Rappresentante  
*Signature of manufacturer's legal representative*

Ye Chen



Xiao Wu



**Modello D.13 / Form D.13**

Io sottoscritto Ye Chen e Xiao Wu residente in No. 2 Trina Road, Trina PV Park, Xinbei District, Changzhou, Jiangsu, P.R. China 213031 e in Room 1902, No.20, Lane 1599, Dingxiang Road, Pudong District, Shanghai, China **Passaporto n.** G42638110 e EH9971803 rilasciato dalla Repubblica della Cina il 25/05/2010 ed il 14/10/2020 nella mia qualità di Legale Rappresentante della Ditta Trina Solar (Italy) S.r.l..

*I undersigned Ye Chen e Xiao Wu, resident at the following address: No. 2 Trina Road, Trina PV Park, Xinbei District, Changzhou, Jiangsu, P.R. China 213031 e in Room 1902, No.20, Lane 1599, Dingxiang Road, Pudong District, Shanghai, China, Passport No G42638110 and EH9971803 issued from the Republic of China dated 25/05/2010 and 14/10/2020, being a legal representative of Trina Solar (Italy) S.r.l..*

DICHIARO / DO HEREBY DECLARE

sotto la propria responsabilità civile e penale, che per la intera realizzazione di una delle due superfici del materiale denominato **TSM-xxx NEG9.20 Composition H11** è utilizzato il seguente componente **vetro temprato** che rientra nell'elenco dei materiali di cui all'art. 1 del D.M. 14/01/1985 (G.U. n. 16 del 19/01/1985).

*being fully aware of my civil and penal responsibilities regarding false declarations, that for the complete manufacture of one of the two surfaces of the material named TSM-xxx NEG9.20 Composition H11 the following component was used tempered glass which it appears in the list of materials in Art. 1 of Ministerial Decree D.M. 14/01/1985 (G.U. n. 16 del 19/01/1985).*

Data / Date 18/07/2022

Trina Solar (Italy) S.r.l.  
Address: Via Santa Maria Valle 3  
Post code: 20123  
City: Milano  
Country: Italy

Timbro e Firma del Legale Rappresentante

*Signature of manufacturer's legal representative*

Ye Chen



Xiao Wu



**Modello D.20 / Form D.20**

Si dichiara, sotto la propria responsabilità civile e penale, che la campionatura di prova sarà prelevata dal materiale denominato **TSM-xxx NEG9.20 Composition H11** di uso specifico come pannello fotovoltaico

*We declare, under their own civil and penal responsibilities regarding false declarations, tha the test sample will be taken from the material called TSM-xxx NEG9.20 Composition H11 specific use as photovoltaic panel*

Si dichiara inoltre che i pannelli fotovoltaici di seguito elencati:

*We declare, also, that the photovoltaic panels listed below:*

- a) TSM-xxx NEG9.28 Composition H11
- b) TSM-xxx NEG9.B0 Composition H11
- c) TSM-xxx NEG9.B8 Composition H11

sono realizzati con i medesimi componenti, danno luogo alla medesima campionatura di prova e differiscono tra loro unicamente per forma e/o dimensione e/o colore e/o potenza elettrica (XXX).

*are manufactured with the same components, they give rise to the same test sample and differ only for their shape and / or size and / or color and / or electric power (XXX).*

Data / Date 18/07/2022

Trina Solar (Italy) S.r.l.  
Address: Via Santa Maria Valle 3  
Post code: 20123  
City: Milano  
Country: Italy

Timbro e Firma del Legale Rappresentante  
*Signature of manufacturer's legal representative*

Ye Chen

  
.....

Xiao Wu

  
.....

